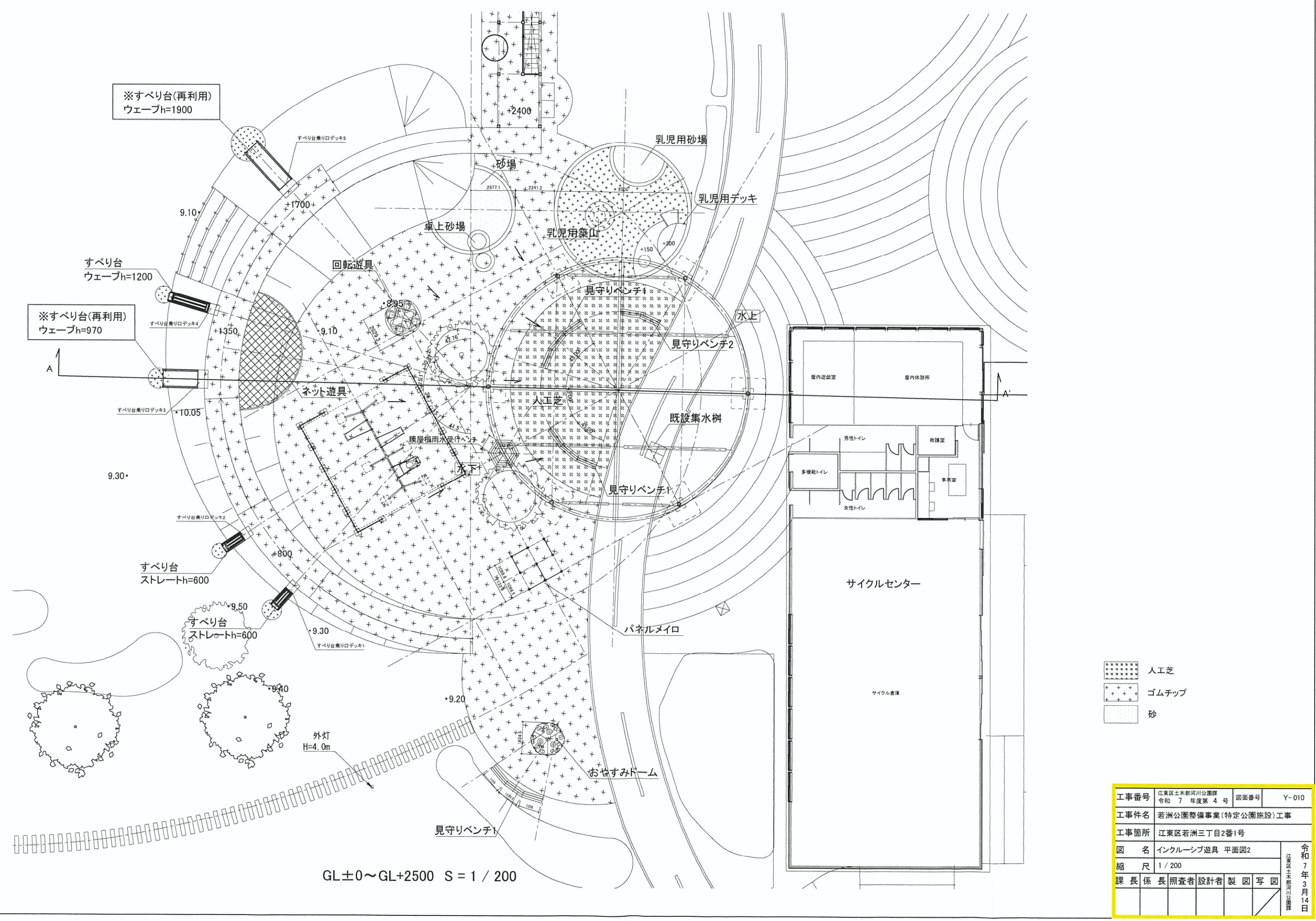
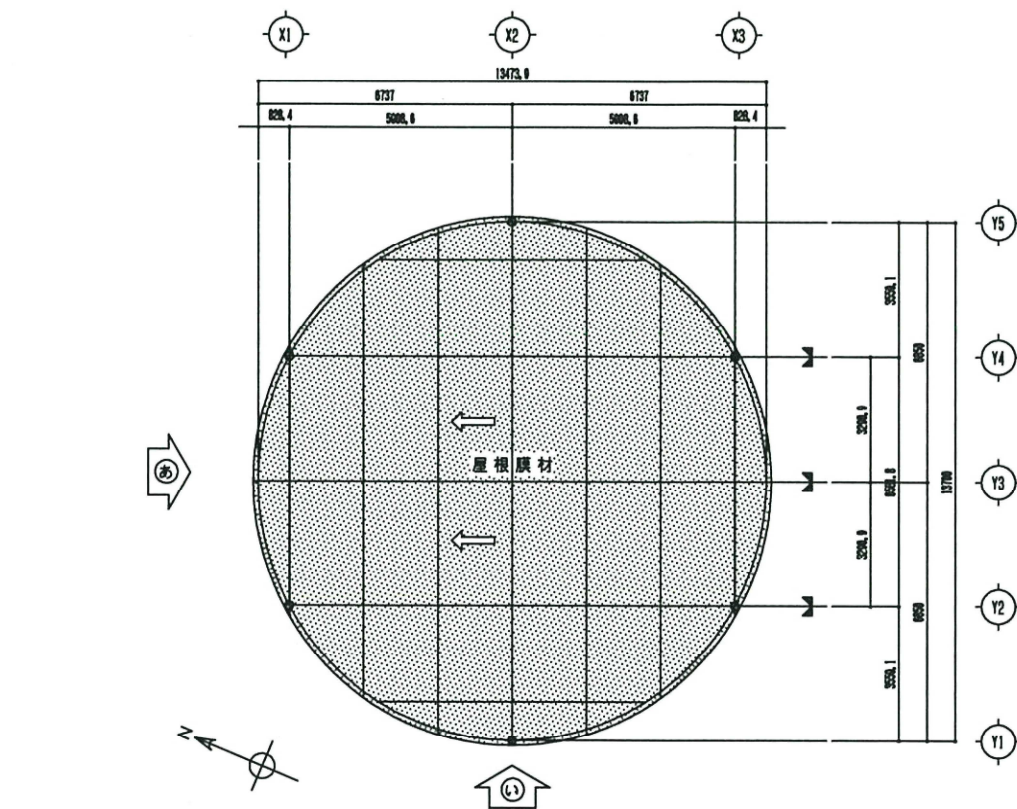


屋根付き広場の平面図

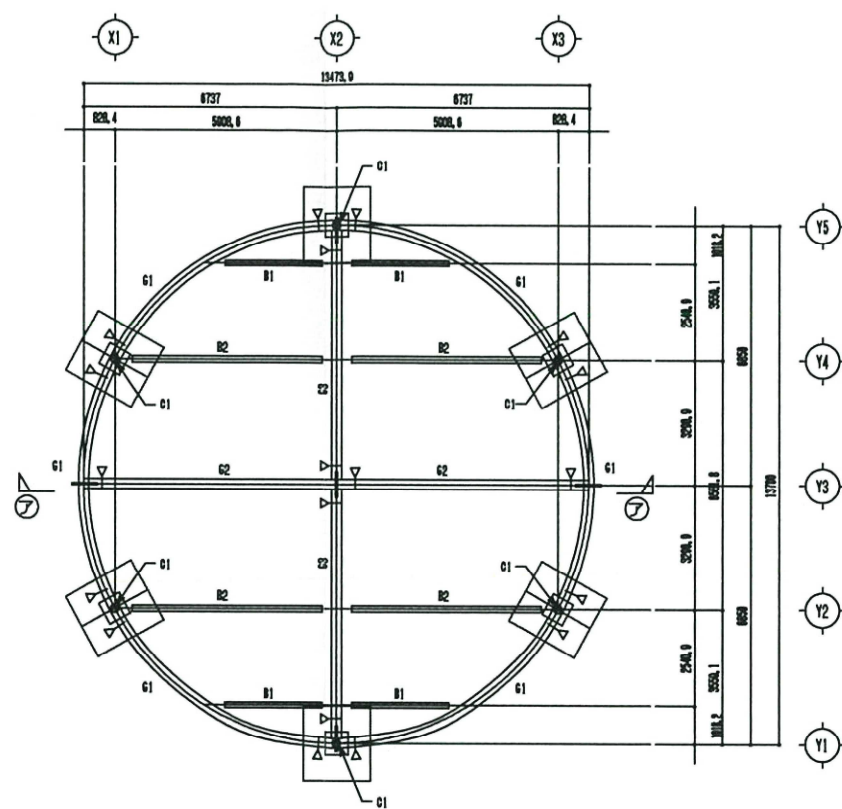


工事番号	江東区土木部河川公園課 令和 7 年度第 4 号	図面番号	Y-010
工事件名	若洲公園整備事業(特定公園施設)工事		
工事箇所	江東区若洲三丁目2番1号		
図 名	インクルーシブ遊具 平面図2		
縮 尺	1 / 200		
課 長	係 長	照査者	設計者
製 図	写 図	令和 7 年 3 月 14 日 江東区土木部河川公園課	

円形テントの詳細図



← : 雨勾配を示す
— : 中間膜定着部を示す
— : 膜反付けラインを示す



— : 割込PL位置を示す
△ : 現場接合部を示す

※ 現場接合部の箇所、位置については、
鉄骨の加工、運搬、施工等を考慮の上で最終決定とすること。

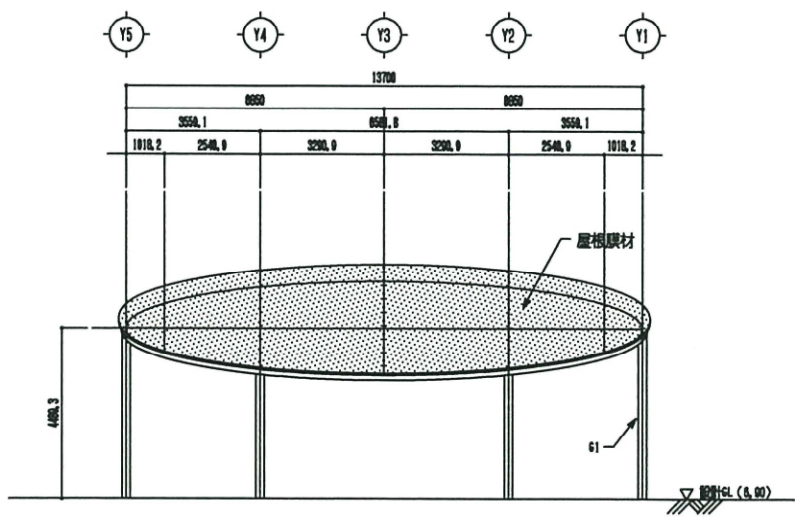
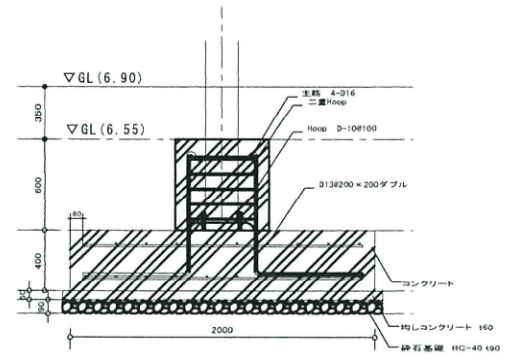
膜材リスト

膜材	クリーンマックス220 (CM220) 酸化チタン光触媒コーティング	認定番号 MM-M-9023 不燃認定 NM-3032-1
----	---------------------------------------	----------------------------------

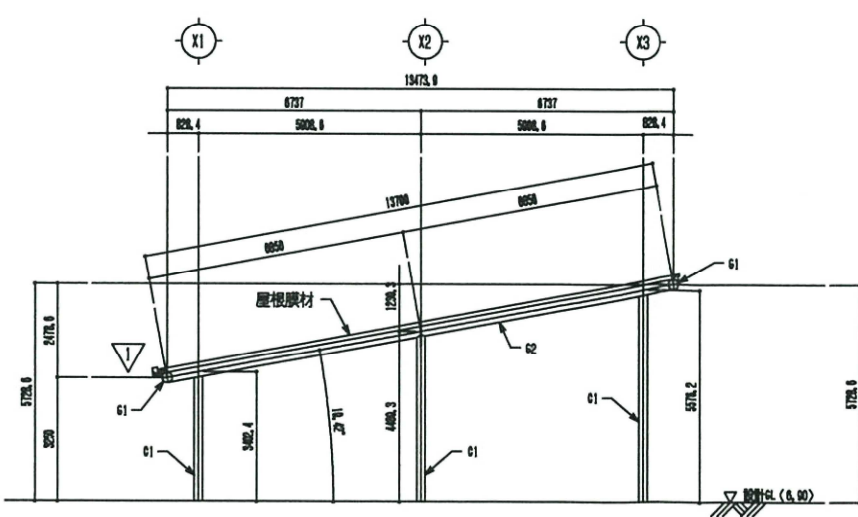
※膜材生産業者の品質管理については、令和5年発効「膜構造の建築・膜材料等の技術基準」に記載する「膜構造建築物品質管理規定」に従うこと。
※膜材は令和5年発行「膜構造の建築・膜材料等の技術基準」に記載する「膜材料等品質基準」に適合するものであること。
※一般社団法人日本膜構造協会1級正会員であること。
※一般社団法人日本膜構造協会の膜加工工場登録制度により、膜加工工場登録に記載された工場（B、O型、テント倉庫用膜材を加工する工場）で加工すること。
※膜加工工は一般社団法人日本膜構造協会の膜加工工場登録制度に基づく膜構造に係る高度な加工技術及び高度な品質管理能力を有する膜加工認定工場として認定を受け、同協会の（膜加工工場認定者（上級グレード））に記載された工場の品質管理体制で行うこと。
※膜加工工は令和5年発行「膜構造の建築・膜材料等の技術基準」に記載する「膜加工設計（膜材・テント倉庫用膜材）」に従うこと。
※膜材を製品使用後に引き取り、リサイクルされる仕組みを施していること。
※酸化チタン光触媒の効果は、光触媒工場のPM10削減マーク取得商品、または同等以上の性能を有すること。
光触媒工場の定める数値基準
セルフクリーニング性能：分解性汚染5mm²/h以上 空気浄化性能：窒素酸化物（NOx）除去量0.50μmol以上

部材リスト

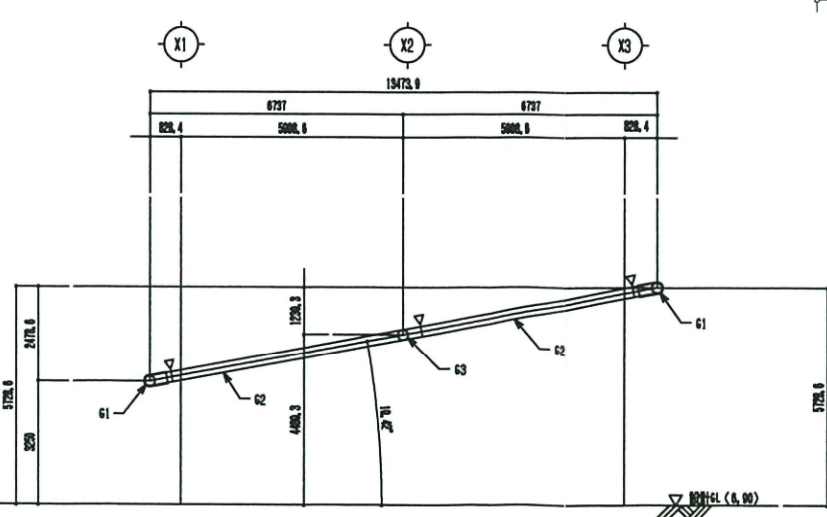
記号	部材	備考
G1	φ218.3×5.8	STK400
G1	φ287.4×5.8	STK400
G2	φ287.4×5.8	STK400
G3	φ287.4×5.8	STK400
B1	φ130.8×4.5	STK400
B2	φ185.2×4.5	STK400



⑤ 矢視立面図 S=1:100



⑥ 矢視立面図 S=1:100



⑦ 矢視立面図 S=1:100

工事番号	江東区土木部河川公園課 令和7年度第4号	図面番号	Y-017
工事件名	若洲公園整備事業（特定公園施設）工事		
工事箇所	江東区若洲三丁目2番1号		
図名	インテグレーション遊具 円形テント・平面図・立面図・断面図		
縮尺	1 / 200		
課長	係長	照査者	設計者
製図	写図		

令和8年7月7日
江東区土木部河川公園課